



Підземні пожежні гідранти

Серія підземних пожежних гідрантів CSA, розроблена відповідно до європейських стандартів, складається з трьох моделей, повністю виготовлених із ковкого чавуну та нержавіючої сталі з технічними характеристиками, що відповідають найвищим стандартам безпеки та якості продукції. Їх дизайн, виробничий процес і продуктивність сприяють створенню надійного продукту, який пишається виробленим в Італії.



Mod. PLUTONE 500 DN 80 PN 16

Ця незамерзаюча компактна модель підземного пожежного гідранта оснащена гвинтовим або байонетним кріпленням, з максимальною висотою 500 мм. Крилатий обтуратор, антигідроудар і антивібрація, дозволяє скидати воду через отвір для захисту від замерзання лише тоді, коли гідрант повністю закритий, уникаючи витоків і втрат води, в іншому випадку неминучих за допомогою різних технологій, таких як плоскі жалюзі.



Mod. PLUTONE 700 DN 80 PN 16

Ця незамерзаюча компактна модель підземного пожежного гідранта оснащена гвинтовим або байонетним кріпленням, з максимальною висотою 700 мм. Крилатий обтуратор, антигідроудар і антивібрація, дозволяє скидати воду через отвір для захисту від замерзання лише тоді, коли гідрант повністю закритий, уникаючи витоків і втрат води, в іншому випадку неминучих за допомогою різних технологій, таких як плоскі жалюзі.

Технічні особливості та переваги

1. Повне фарбування

Щоб гарантувати найкращу стійкість до корозії та відповідати вимогам до питної води, всі гідранти CSA підлягають внутрішньому та зовнішньому фарбуванню, точніше чорною епоксидною фарбою або синім поліефірним порошком RAL 5005, нанесеним за допомогою технології киплячого шару.

2. Внутрішні компоненти з нержавіючої сталі

Усі внутрішні елементи виготовлені з нержавіючої сталі та захищені від контакту з ковким чавуном за допомогою компонентів із бронзи та латуні.

3. Антифрикційна технологія

Усі компоненти, що беруть участь у русі та обертанні, розроблені для максимального зменшення тертя та перешкод, на додаток до інноваційних технічних рішень, щоб зменшити крутний момент та надмірний знос.

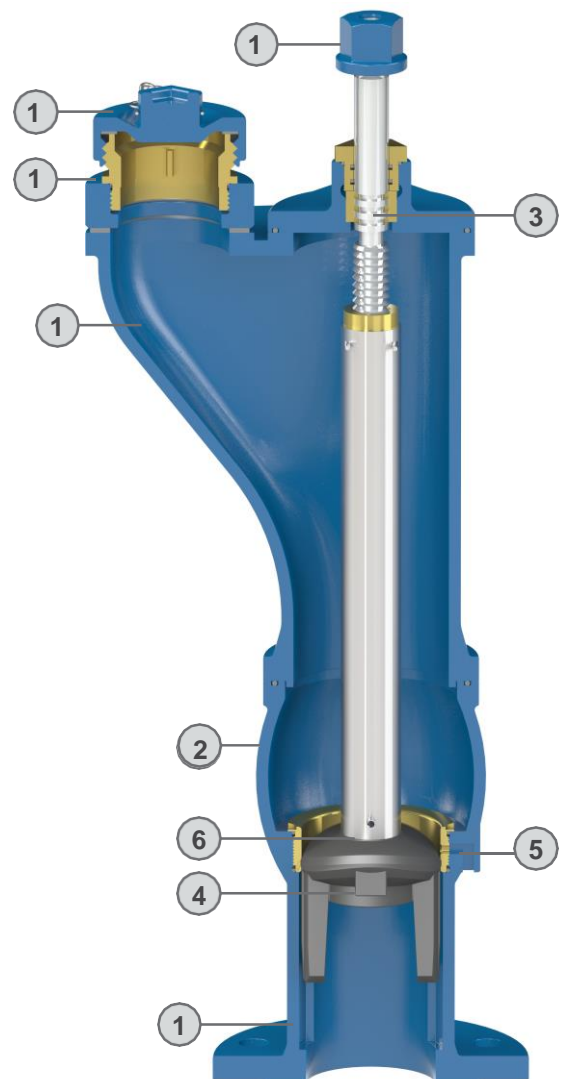
4. Обтуратор антигідроударний і антивібраційний (див. сторінку 7)

5. Дренажний отвір проти замерзання

При низьких температурах, з ризиком заморозків, необхідно забезпечити повне спорожнення гідранта після досягнення закритого положення. CSA виробляє всі гідранти з дренажним отвором проти замерзання, отриманим на ущільнювальному кільці, на яке діє гумове покриття обтуратора, вбудованому в основу, або забезпеченому гнутим кутом або вертикальним з'єднанням.

6. Запобіжна система обтуратора

Водонепроникність гідрантів CSA досягається стисненням гумового покриття обтуратора, виготовленого з високоякісного чавуну, до ущільнювального кільця, розташованого всередині нижньої основи, яка постачається у вигляді вигину з куточкою або вертикального з'єднання. Це рішення дозволяє уникнути надмірного зношування та частого обслуговування, а також зменшити крутний момент, необхідний для повного закриття. Якщо останнього буде надмірно, інноваційна деталь конструкції за будь-яких обставин запобіжить будь-якому можливому пошкодженню мобільного блоку обтуратора.



Обтюратор

Обтюратор CSA, виготовлений із ковкого чавуну, повністю покритого вулканізованим NBR або EPDM, являє собою крилатий конус, який забезпечує ідеальну водонепроникність за допомогою стиснення його циліндричної частини до ущільнювального кільця, розташованого всередині основи гідранта. Покриття наноситься на три різні шари, де один посередині закриває дренажний отвір проти замерзання, а два інших запобігають будь-якій вібрації.

Ця конструкція дозволяє:

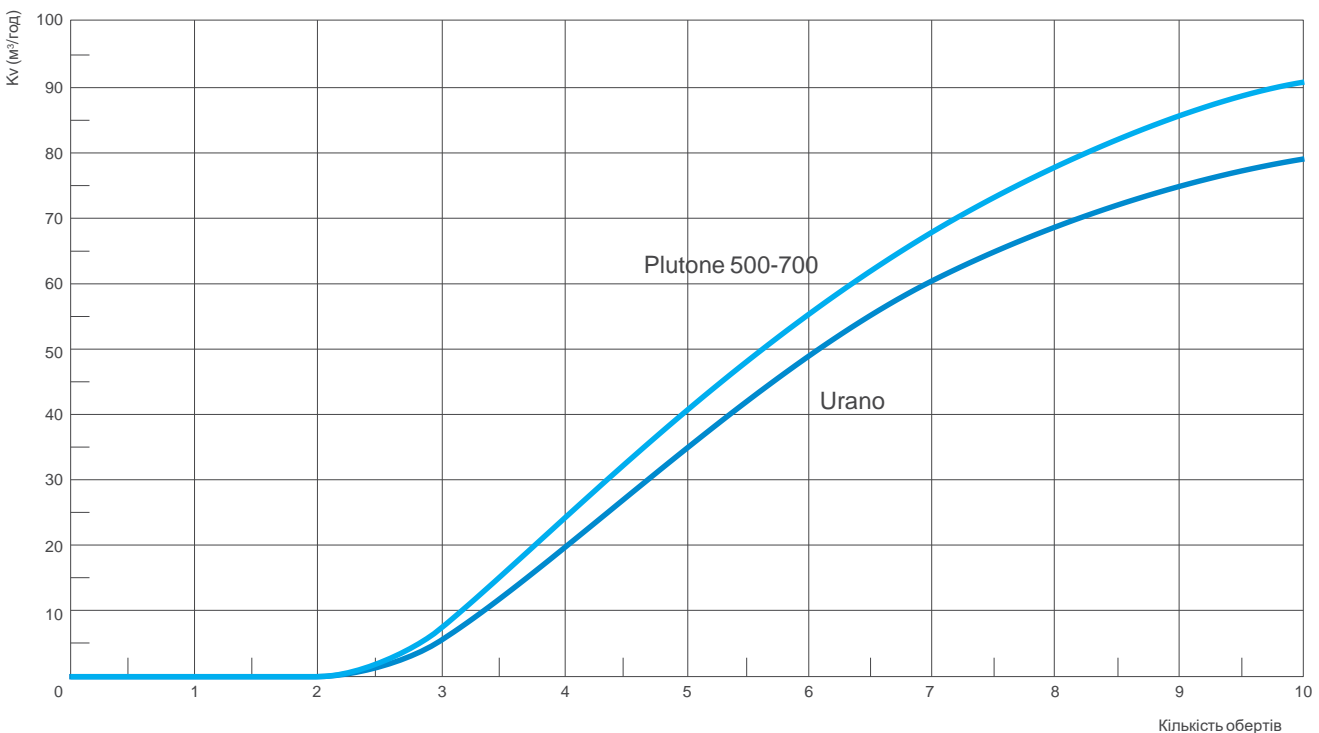
- водонепроникність при високих значеннях тиску, навіть вище 25 бар;
- відсутність будь-яких перешкод сторонніх матеріалів, які можуть потрапити в гідрант;
- поступова зміна низького тиску під час відкриття та закривання, що запобігає небажаному гідродару піску/або раптовому падінню тиску.



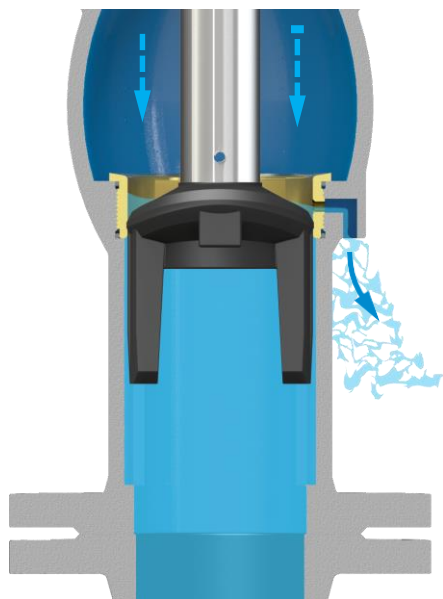
Зменшення витоків і втрат води. Крилатий обтюратор за будь-яких обставин дозволить уникнути зв'язку дренажного антизамерзаючого отвору з тиском, що знаходиться нагорі, що діє постійно під час використання гідранта та маневрів з плоскими дисками. Коли це відбувається, величезна кількість води витрачається через приховану втрату води.

Крива витрати

На наступній діаграмі показано зміну K_v , вираженого в м³/год, у залежності від кількості обертів, необхідних для відкриття гідранта для моделей Plutone і Urano. Результати враховують зниження від фітинга UNI 70.

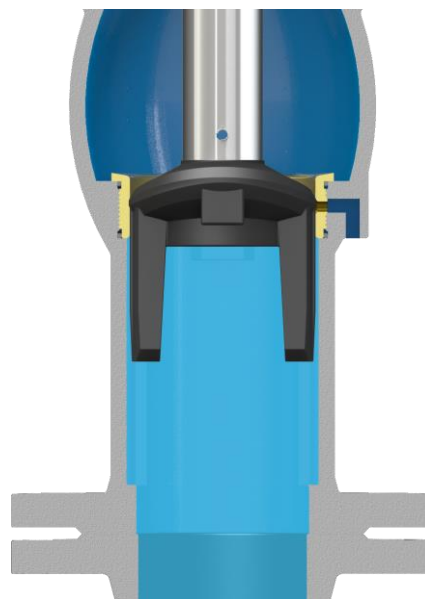


Принцип дії



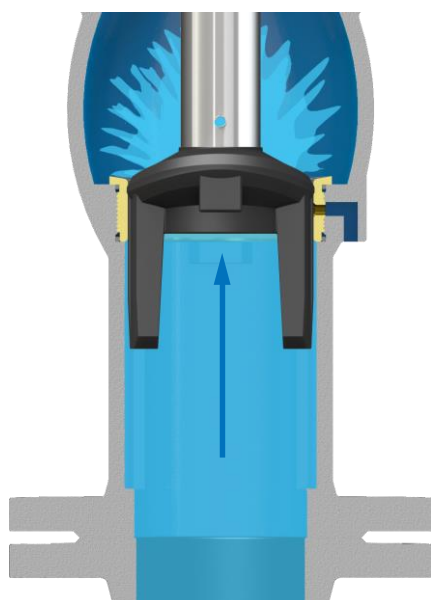
1. Обтуратор до повністю закритого положення.

Ідеальна герметичність при повністю відкритому дренажному отворі проти замерзання. Вода, що потрапила в стовп пожежного гідранта, виливається з дренажного отвору, щоб уникнути можливих пошкоджень, викликаних морозом.



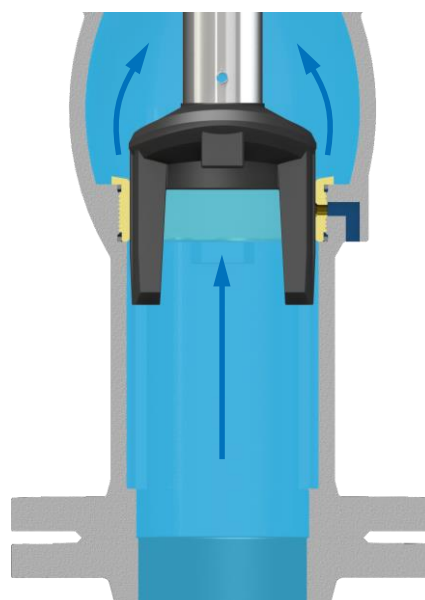
2. Обтуратор до початкової фази відкриття.

Ідеальна герметичність. Дренажний отвір закривається перед тим, як подати вихідний тиск у сполучення з гідрантом.



3. Обтуратор до проміжної фази відкриття.

Швидкість потоку збільшується поступово. Дренажний отвір завжди закритий, оскільки обтуратор просувається вгору.



4. Обтуратор до повністю відкритого положення.

Витрата через гідрант і на випуски досягла максимального значення, дренажний отвір проти замерзання завжди закритий. Відсутність вібрацій завдяки обтюратору крилатої форми.

Підземний пожежний гідрант Plutone 500

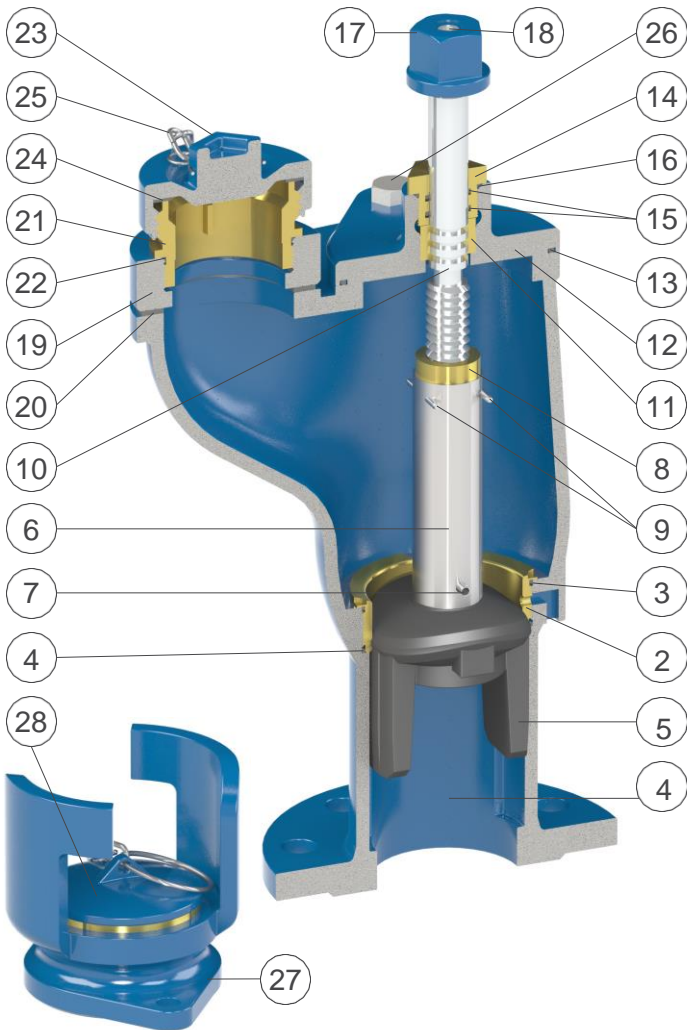
Підземний пожежний гідрант CSA PLUTONE 500, повністю виготовлений з ковкого чавуну та нержавіючої сталі, був спеціально розроблений для найвищих стандартів якості та тривалої роботи. Компактне виконання з вбудованою дренажною системою проти замерзання робить його придатним також для зон і місць, схильних до морозу.



Технічні особливості та переваги

- Відповідно до чинних стандартів EN.
- Компактна конструкція з максимальною висотою 500 мм.
- Верхній і нижній корпуси виготовлені з ковкого чавуну, щоб гарантувати максимальну безпеку навіть у разі надмірного тиску та несподіваних ситуацій гідроудару. Внутрішні компоненти з нержавіючої сталі..
- Обтюратор, виготовлений із високоякісного чавуну та покритий вулканізованим EPDM, був досліджений для зменшення ефекту гідроудару та вібрації під час закриття, а отже, раптового падіння тиску під час відкриття. Це пояснюється особливою конічною формою крил і спеціальним корпусом, отриманим всередині нижньої частини корпусу.
- Ущільнення досягається шляхом стиснення гуми обтюлятора до кільця з бронзи, відповідним чином обробленого з дренажним отвором і нарізаного на нижній частині гідранта. У порівнянні з іншими конструкціями, де простий плоский диск закривається на металі, рішення CSA значно підвищує надійність і безпеку, забезпечуючи ідеальну водонепроникність навіть у разі високих значень тиску..
- Система захисту від протікання завдяки крилатій формі обтюлятора, що дозволяє скидати воду через дренажний незамерзаючий отвір тільки при повністю закритому гідранті. Під час відкривання та переміщення обтюлятора фактично тиск на вході на вході ніколи не контактуватиме з дренажним отвором, забезпечуючи справжню систему захисту від витоків, яку неможливо отримати з плоскими затворами..
- Фарбування виконується епоксидними порошками, затвердженими для питної води, щоб гарантувати рівномірну товщину всередині та зовні гідранта з найкращою якістю та довговічністю покриття.

Специфікація



N.	Компоненти	Матеріали
1	Корпус	GJS 450-10
2	Ущільнююче кільце	бронза
3	O-ring	NBR
4	O-ring	NBR
5	Клин	GJS 450-10 або NBR
6	Пряма труба	Нержавіюча сталь
7	Шпилька	Нержавіюча сталь
8	Різьбова частина	латунь
9	Шпильки	Нержавіюча сталь
10	Верхній шток	Нержавіюча сталь
11	Антифрикційна шайба	латунь
12	Кришка	GJS 450-10
13	O-ring	NBR
14	Тримач гайки	латунь
15	O-ring	NBR
16	O-ring	NBR
17	Робоча гайка	GJS 450-10
18	ТСЕІ гвинт	Нержавіюча сталь
19	Фланець з'єднувальний	GJS 450-10
20	Пласка прокладка	неопрен
21	Фітинг	латунь
22	O-ring	NBR
23	DN70 кран	GJS 450-10
24	Пласка прокладка	EPDM
25	Ланцюг	Нержавіюча сталь
26	Гайки та гвинти	Нержавіюча сталь
27	Байонетний штуцер	GJS 450-10
28	Кран	GJS 450-10

Список матеріалів і компонентів може бути змінено без попередження.

Робочі параметри

Очищена вода, максимум 70°C.

Тестовий тиск

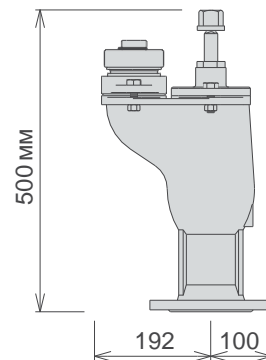
Випробування механічної стійкості з повністю відкритим обтюратором при 25 бар і з повністю закритим обтюратором при 20 бар.

Стандарти

Розроблено відповідно до EN 1074/6 та EN 14339.

Фланці відповідно до EN 1092/2.

Епоксидне фарбування, нанесене за технологією киплячого шару, синій колір RAL 5005. Варіації фланців і фарбування доступні за запитом.



Підземний пожежний гідрант Plutone 700

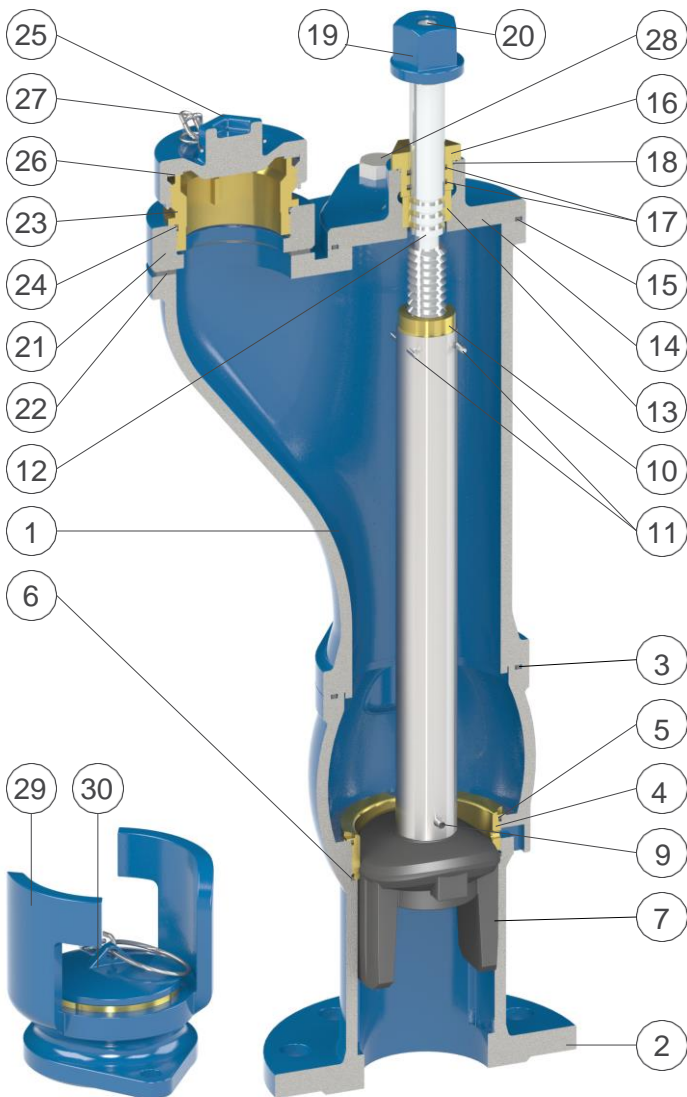
Підземний пожежний гідрант CSA PLUTONE 700, повністю виготовлений з ковкого чавуну та нержавіючої сталі, був спеціально розроблений для найвищих стандартів якості та тривалої роботи. Виконання з вбудованою дренажною системою проти замерзання робить його придатним також для зон і місць, схильних до морозу.



Технічні особливості та переваги

- Відповідно до чинних стандартів EN.
- Компактна конструкція з максимальною висотою 700 мм.
- Верхній і нижній корпуси виготовлені з ковкого чавуну, щоб гарантувати максимальну безпеку навіть у разі надмірного тиску та несподіваних ситуацій гідроудару. Внутрішні компоненти з нержавіючої сталі..
- Обтюратор, виготовлений із високоякісного чавуну та покритий вулканізованим EPDM, був досліджений для зменшення ефекту гідроудару та вібрації під час закриття, а отже, раптового падіння тиску під час відкриття. Це пояснюється особливою конічною формою крил і спеціальним корпусом, отриманим всередині нижньої частини корпусу.
- Ущільнення досягається шляхом стиснення гуми обтюратора до кільця з бронзи, відповідним чином обробленого з дренажним отвором і нарізаного на нижній частині гідранта. У порівнянні з іншими конструкціями, де простий плоский диск закривається на металі, рішення CSA значно підвищує надійність і безпеку, забезпечуючи ідеальну водонепроникність навіть у разі високих значень тиску..
- Система захисту від протікання завдяки крилатій формі обтюратора, що дозволяє скидати воду через дренажний незамерзаючий отвір тільки при повністю закритому гідранті. Під час відкривання та переміщення обтюратора фактично тиск на вході на вході ніколи не контактуватиме з дренажним отвором, забезпечуючи справжню систему захисту від витоків, яку неможливо отримати з плоскими затворами..
- Фарбування виконується епоксидними порошками, затвердженими для питної води, щоб гарантувати рівномірну товщину всередині та зовні гідранта з найкращою якістю та довговічністю покриття.

Специфікація



N.	Компоненти	Матеріали
1	Корпус верхній	GJS 450-10
2	Корпус нижній	GJS 450-10
3	O-ring	NBR
4	Ущільнююче кільце	бронза
5	O-ring	NBR
6	O-ring	NBR
7	Клин	GJS 450-10 або NBR
8	Пряма труба	Нержавіюча сталь
9	Шпилька	Нержавіюча сталь
10	Різьбова частина	латунь
11	Шпильки	Нержавіюча сталь
12	Верхній шток	Нержавіюча сталь
13	Антифрикційна шайба	латунь
14	Кришка	GJS 450-10
15	O-ring	NBR
16	Тримач гайки	латунь
17	O-ring	NBR
18	O-ring	NBR
19	Робоча гайка	GJS 450-10
20	TCEI гвинт	Нержавіюча сталь
21	Фланець з'єднувальний	GJS 450-10
22	Пласка прокладка	неопрен
23	Фітинг	латунь
24	O-ring	NBR
25	DN70 кран	GJS 450-10
26	Пласка прокладка	EPDM
27	Ланцюг	Нержавіюча сталь
28	Гайки та гвинти	Нержавіюча сталь
29	Байонетний штуцер	GJS 450-10
30	Кран	GJS 450-10

Список матеріалів і компонентів може бути змінено без попередження.

Робочі параметри

Очищена вода, максимум 70°C.

Тестовий тиск

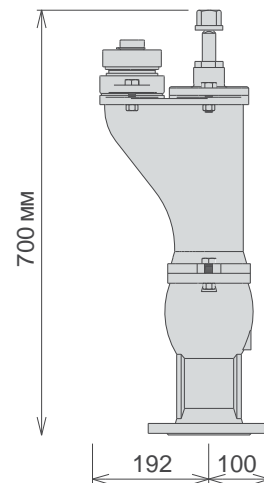
Випробування механічної стійкості з повністю відкритим обтюратором при 25 бар і з повністю закритим обтюратором при 20 бар.

Стандарти

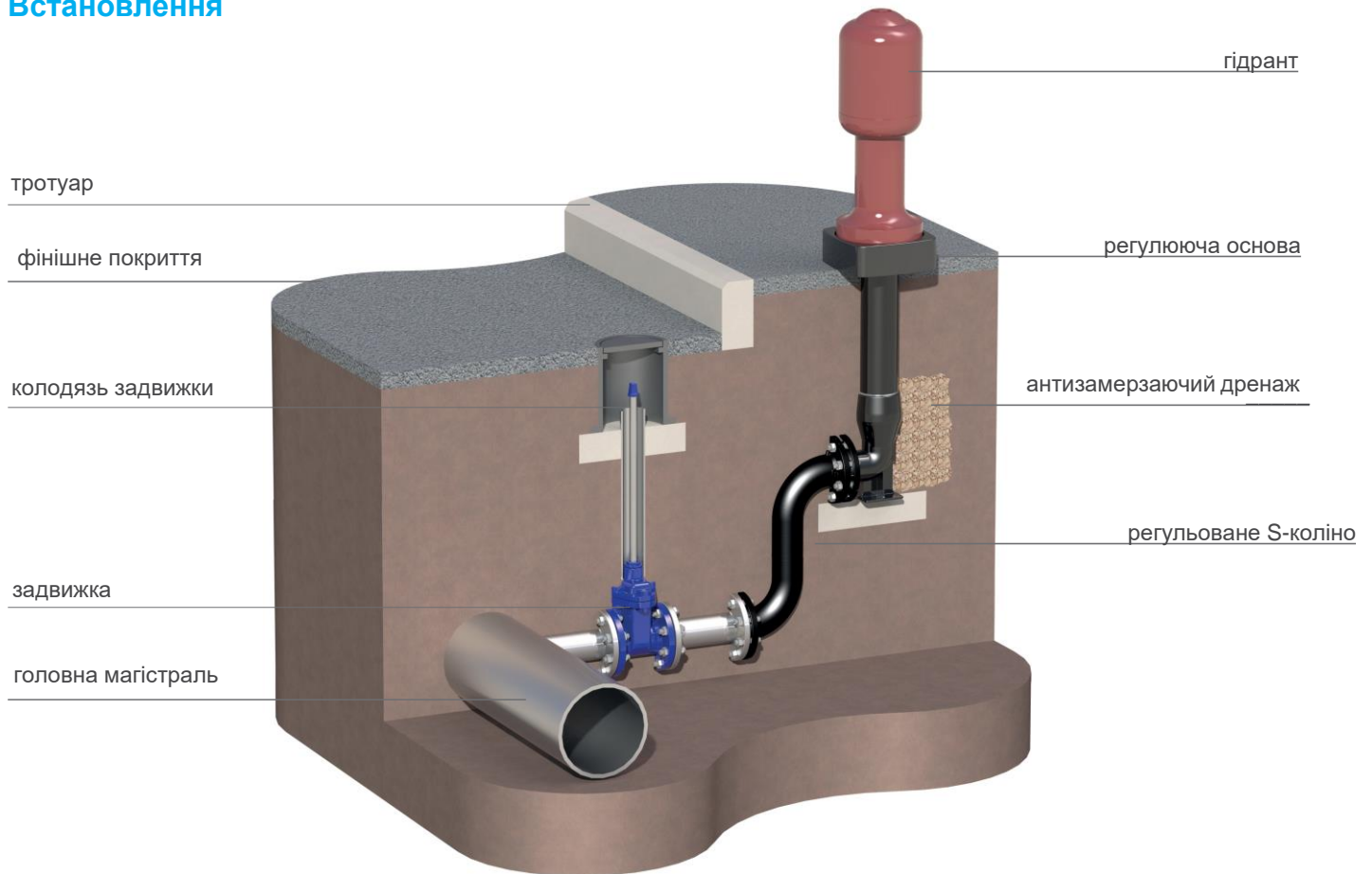
Розроблено відповідно до EN 1074/6 та EN 14339.

Фланці відповідно до EN 1092/2.

Епоксидне фарбування, нанесене за технологією киплячого шару, синій колір RAL 5005. Варіації фланців і фарбування доступні за запитом.



Встановлення



Огляньте гідрант перед встановленням, щоб перевірити наявність пошкоджень під час транспортування. Якщо потрібне зберігання, зверніться до CSA та перевірте його безпосередньо перед встановленням. Перед встановленням гідранта очистіть труби, засувки, арматуру від сміття та піску, видаліть сторонні предмети, які можуть потрапити в гідрант і вплинути на його роботу.



Попередження: гідранти не слід використовувати як інструмент для промивання труб, у такому випадку гумове покриття обтюратора може бути розірвано або подряпано камінням, галькою та сторонніми матеріалами з можливим витокком.

- Ізоляційний пристрій повинен бути встановлений на трубі гідранта між гідрантом і водопроводом, щоб дозволити технічне обслуговування та аварійне відключення.
- Встановіть гідрант, використовуючи тверду основу, таку як кам'яні плити або бетонну основу, щоб запобігти осіданню та навантаженню на з'єднання гідранта та, як наслідок, водопровідну магістраль.
- Дренажний отвір для захисту від замерзання має бути оточений камінням або вилитися безпосередньо до каналізаційної лінії. Якщо цього не зробити та залишити його закопаним, він не працюватиме належним чином.