

TERMODİNAMİK KONDENSTOP **HTD-37D HTD-37F**

ÖZELLİKLER

Gövdesi dövme çelik, iç aksamları ise komple paslanmaz çeliktir. Sıt ve disk sertleştirilmiştir. Sızdırmazlığı sağlayan özel parlatılmış çalışma yüzeyleri. Dahili kolay temizlenebilir filtre sistemi. Değiştirilebilir iç aksam.

ÇALIŞMA ŞARTLARI - РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ (ISO 6552)

Max.Çalışma Basıncı P _{MO} Максимальное рабочее давление P _{MO} Max.Çalışma Sıcaklığı T _{MO} Рабочая температура - T _{MO}	Bar °C	42 400
Max.Fark Basıncı ΔP _{MX} Максимальный перепад давления ΔP _{MX}	Bar	32
Gövde - Корпус		
Max.Dizayn Basıncı P _{MA} Максимальное расчетное давление - P _{MA} Max.Dizayn Sıcaklığı T _{MA} Максимальная расчетная температура - T _{MA}	Bar °C	30 51 400 38

BAĞLANTI TİPLERİ

1/2"-3/4"- 1" Dişli BSP veya NPT
1/2"-3/4"-1" Soket bağlantılı ANSI B16.11
DN15, DN20, DN25 EN 1092-1 PN40 Flanş bağlantılı

SERTİFİKA

İsteğe bağlı olarak siparişle birlikte talep edildiğinde EN 10204 3.1.B sertifikası hazırlanabilir.

UYGULAMALAR

Ütüler
Takip hatları
Kurutma üniteleri
Presleme üniteleri
Buhar ceketli borular

СВОЙСТВА

Корпус и крышка устройства производятся из кованой стали, а внутренние части – полностью из нержавеющей стали. Крепежный винт и диск закалены. Отполированные рабочие поверхности, обеспечивающие герметичность. Встроенная система легко очищающихся фильтров. Сменные внутренние части.

ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ

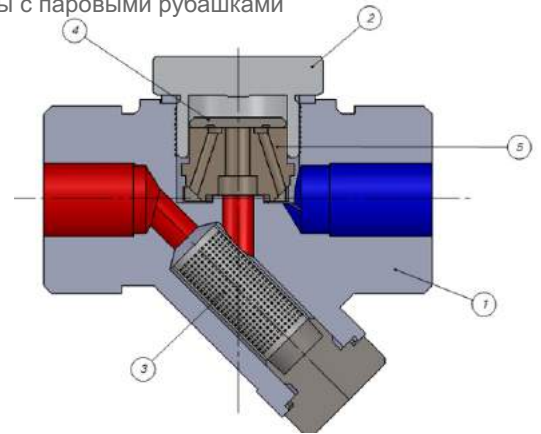
1/2"-3/4"- 1" Резьбовое BSP или NPT
1/2"- 3/4"-1" Гнездовое соединение ANSI B16.11
DN15, DN20, DN25 EN 1092-1 Фланцевое соединение

СЕРТИФИКАТ

По запросу, предоставляемому вместе с заказом, может быть подготовлен и предъявлен сертификат EN 10204 3.1.B.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ütüleri
Трубопроводы,
Сушильные установки,
элементы прессы,
трубы с паровыми рубашками



Gövde - Корпус	C22.8 (ASTM A105)
Kapak - Крышка	Karbon Çelik - Углеродистая сталь
Filtre - Филтр	Paslanmaz Çelik AISI 304 - Нержавеющая сталь AISI 304
Disk - Диск	Paslanmaz Çelik AISI 420 - Нержавеющая сталь AISI 420

Sid - Крепежный винт

KAPASİTE GRAFİĞİ - ГРАФИК ПОТЕНЦИАЛА

Fark basıncı , buhar kapınının giriş ve çıkış basınçları arasındaki farktır. Çalışma şartlarında karşı basınç %80 i geçmemelidir.

Разница давлений – это разница между давлением на входе и выходе конденсатоотводчика. При соблюдении рабочих условий, противодавление не должно превышать 80%.

SİPARİŞ ÖRNEĞİ - ОБРАЗЕЦ ЗАКАЗА

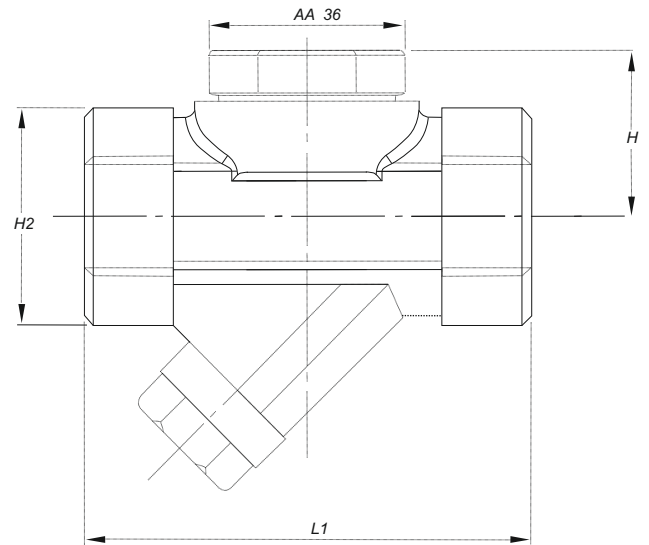
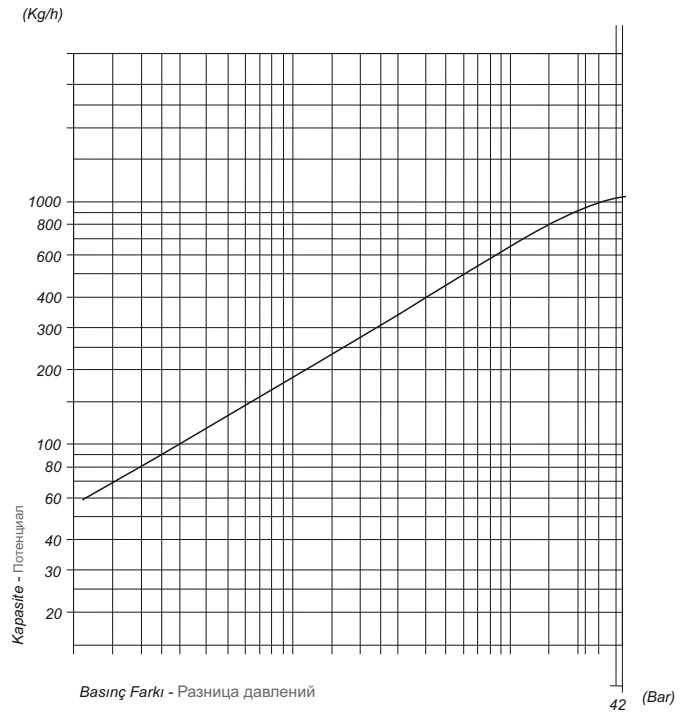
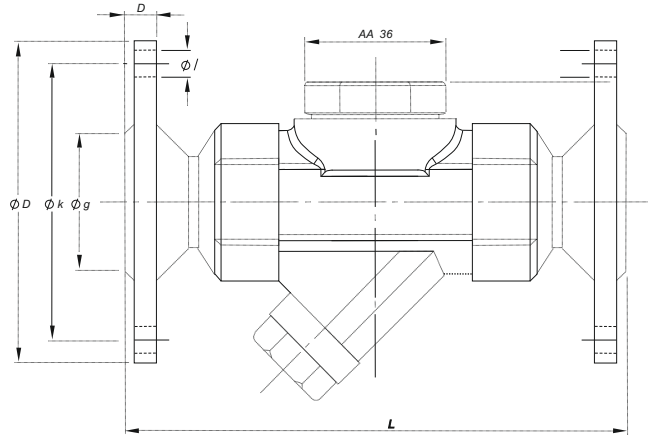
HTD37 BSP 1/2" Sipariş sırasında ; Bağlantı tipi, buhar basıncı, buhar sıcaklığı, kondens yükü ters basınç bilinmelidir.

При оформлении заказа HTD37 BSP V2", необходимо указывать: тип соединения, давление пара, температуру пара, конденсатную нагрузку и противодавление.

PED (Basıncılı Ekipmanlar Direktifi) PED (Директива Оборудования под Давлением)

HTD37 Termostatik kondensstop Basıncılı ekipmanlar yönetmeliği PED 97/23/EC istemlerini karşılar. Grup 2 de yer alan akışkanların kullanımı için uygundur. Madde 3.3 e göre CE markalaması yapılamaz.

HTD37 Руководство по приборам давления термостатического конденсатоотводчика. Прибор отвечает требованиям PED 97/23/EC. Подходит для использования с жидкостями группы 2. В соответствии со статьей 3.3, маркировка CE невозможна.



BOYUTLAR - РАЗМЕРЫ

ÇAP / ДИАМЕТР	L - L1	H - H1 - H2	D	b	k	g	i	NO.HOLES	W-W1
15	150 - 95	40 - 100 - 42	95	16	65	45	14	4	3,4-1,8
20	150 - 95	40 - 100 - 42	105	18	75	58	14	4	4,1-1,7
25	160 - 95	40 - 100 - 42	115	18	85	68	14	4	4,5-1,6