

РЕМОНТНИЙ ХОМУТ

для чавунних труб



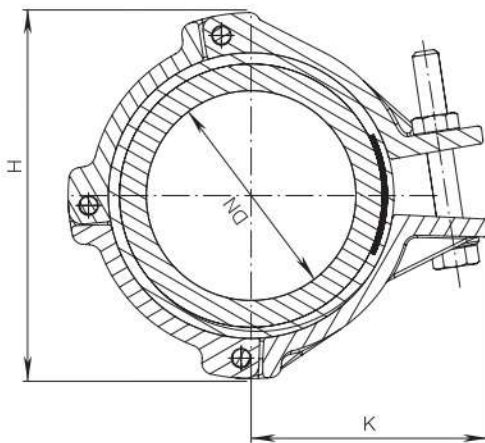
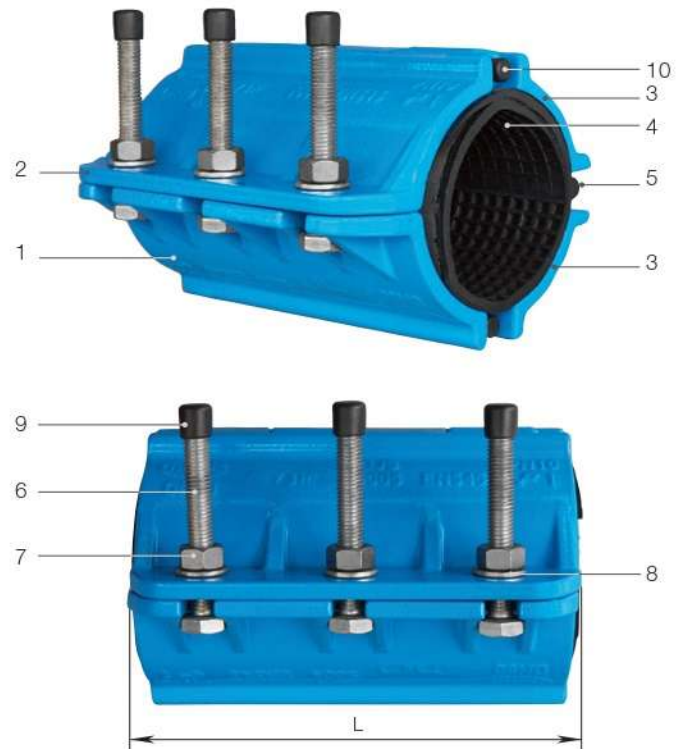
Особливості моделі

- Для поточного ремонту чавунного трубопроводу, міцність на розтягування не передбачена
- Розташоване всередині по всій поверхні хомута ущільнення з еластомеру забезпечує герметизацію поперечних тріщин і інших пошкоджень труб з ливарного чавуну
- Всередині і зовні - епоксидне покриття

Матеріал | Технічні особливості

- 1-3 Сегменти TOL з високоміцного чавуну, з епоксидним покриттям
- 4 Ущільнювальна манжета з еластомеру
- 5 Штир з нержавіючої сталі
- 6 Болти з нержавіючої сталі з тефлоновим покриттям
- 7 Гайки з нержавіючої сталі
- 8 Шайби з нержавіючої сталі
- 9 Глуха кришка з пластику - для різьби M12
- 10 Глуха кришка з пластику - для торця цапфи Ø 8

№ 0760 «TOL»



№ для замовл.	MOP (PN)	Будівел. довжина L	Виконання	DN		
				80	100	150
0760	10	200	одинарний замок			
0761			подвійний замок			

DN	L	H	K	Діапазон допуску	Макс. момент затягування / Нм	Макс. момент затягування при поперечній тріщині / Нм	Вага
80	200	144	97	95 - 102	40	70	6,2
100		164	107	115 - 122	40	70	6,7
150		242	145	167 - 175	60	95	14,1

РЕМОНТНИЙ ХОМУТ

для чавунних труб



Монтаж

№ 0760 «TOL»

- Сегментне виконання дозволяє виконувати монтаж просто і швидко
- Необхідно попередньо очистити трубу і звільнити її від ізоляційного шару
- Відстань від пошкодженої ділянки до краю хомута має становити мин. 60 мм, ширина зазору між трубами - макс. 5мм
- При повному розриві необхідно запобігти зсуву труби
- При монтажі максимально послабити болт, при цьому гайку не знімати з болта
- При монтажі хомута спостерігати за тим, щоб край ущільнення (1), який розташований ближче до металевого листа (3), знаходився між трубопроводом (4) і іншим краєм ущільнення (2); Для забезпечення герметичності гумовий край повинен добре перекриватися
- Рекомендується розташувати хомут так, щоб було зручно підтягувати болти. Гайки фіксуються в пазі протилежного сегмента
- Болти слід затягнути рівномірно (в довільній послідовності)
- Відомості про макс. моменти затягування - див. у таблиці на сторінці 1 6/3
- Хомут призначений для одноразового застосування
- Після монтажу виконайте випробування на герметичність у відкритій траншеї; Слід дотримуватися макс. робочий тиск в залежності від середовища і зовнішнього діаметра труби (див. розділ про використання за призначенням)

