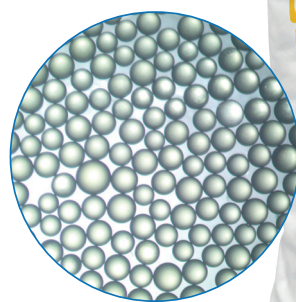


## ECOLITE ULTRASOFT

**МОНОСФЕРНИЙ СИЛЬНОКИСЛОТНИЙ  
КАТІОНІТ В НА-ФОРМІ**

### ОПИС

Ecolite Ultrasoft — високоякісна катіонообмінна смола з високою ємністю та однорідним розміром частинок, постачається у Na-формі, розроблена для високопродуктивної та економічно ефективної експлуатації.



### ЗАСТОСУВАННЯ

- Промислові системи пом'якшення води
- Комерційні системи пом'якшення води
- Підготовка води для водогрійних та парових котелень

### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

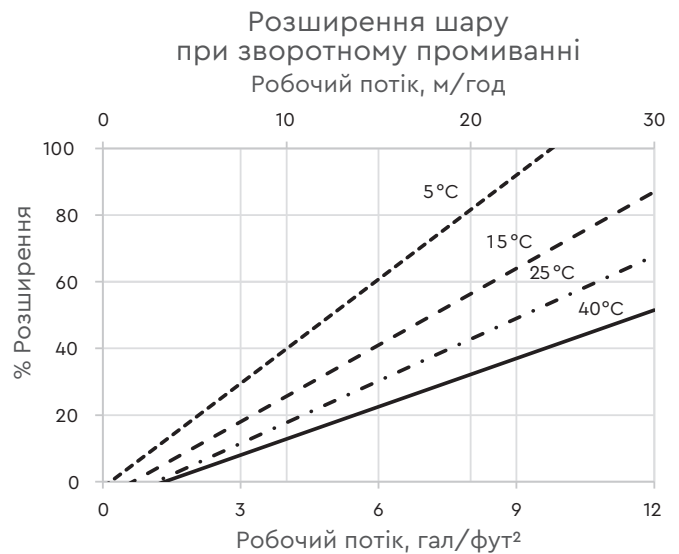
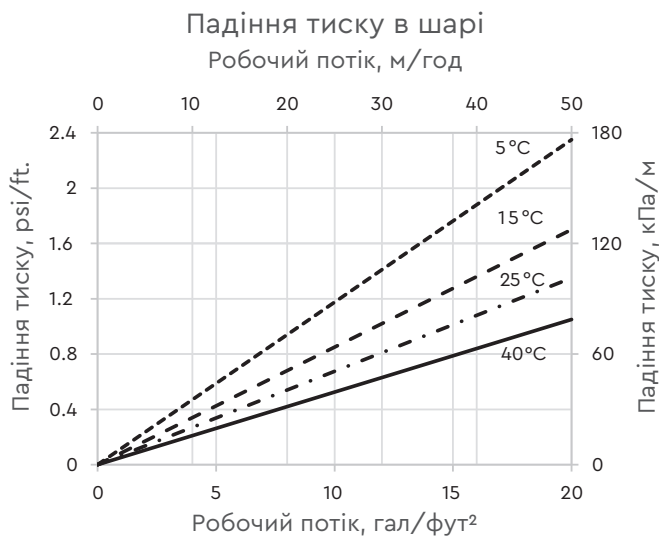
Фізичні властивості	
Тип	Сильнокислотний катіоніт
Структура матриці	Полістирол-ДВБ
Тип матриці	Гелева
Функціональна група	Сульфонова кислота ( $-\text{SO}_3\text{H}$ )
Фізична форма та зовнішній вигляд	Прозорі сферичні гранули
Хімічні властивості	
Іонна форма при пакуванні	$\text{Na}^+$
Повна статична обмінна ємність, $\text{Na}^+$ -форма, не менше	2.0 г-екв/дм <sup>3</sup>
Гранулометричний склад	
Розмір гранул	0,5–0,84 мм $\geq$ 95%
	20–35 меш (вологий іоніт)
Коефіцієнт однорідності, не більше	1.20
Стабільність	
Вміст води, $\text{Na}^+$ -форма	43–48%
Сферичність частинок	95% мін.
Набухання $\text{Na}^+ \rightarrow \text{H}^+$	10% макс.
$\text{Ca}^{2+} \rightarrow \text{Na}^+$	5% макс.
Насипна густина, $\text{Na}^+$ -форма	780–880 г/дм <sup>3</sup>
Діапазон рН	0–14

## РЕКОМЕНДОВАНІ УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Максимальна температура, Na <sup>+</sup> -форма	120 °C
Н <sup>+</sup> форма	100 °C
Мінімальна висота шару	0.6 м
Розширення при зворотному промиванні	25–50%
<b>Регенерація:</b>	
Водневий цикл	5–10% HCl або 1–8% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Натрієвий цикл	10–15% NaCl
Швидкість потоку	4–11.5 об.шару*/год
Час контакту, не менше	20 хв
Швидкість промивання витісненням	4–11.5 об.шару/год
Об'єм промивання витісненням	1.3–2.0 м <sup>3</sup> /м <sup>3</sup> іоніту
Швидкість швидкого промивання	8–80 об.шару/год
Об'єм швидкого промивання	4.5–13.5 м <sup>3</sup> /м <sup>3</sup> іоніту
Робочий потік	8–80 об.шару/год

\* 1 об.шару (об'єм шару) = 1 м<sup>3</sup> розчину на м<sup>3</sup> іоніту.

## ГІДРАВЛІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



## ПАДІННЯ ТИСКУ В ШАРІ

На графіку вище показано очікувані втрати тиску на кожен фут/метр шару завантаження залежно від швидкості потоку при різних температурах.

## ЗВОРОТНЕ ПРОМИВАННЯ

Після кожного циклу шар смоли слід промивати у зворотному напрямку зі швидкістю, що забезпечує розширення шару на 25–50%. Це дозволяє видалити сторонні домішки та відновити однорідність шару. На графіку вище наведено характеристики розширення матеріалу Ecolite Ultrasoft у Na<sup>+</sup>-формі.

## КОД ТА СТАНДАРТНЕ ПАКУВАННЯ

ECOLITEUS25 – мішок 25 дм<sup>3</sup>

## ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати у оригінальному, непошкодженому пакуванні в прохолодному, сухому місці. Для зберігання слід використовувати закриті складські приміщення з контрольованим мікрокліматом у діапазоні температур 0–40 °C. У разі заморожування матеріал слід розморозити при кімнатній температурі, не застосовувати нагрівання. Захищати від забруднення. Не транспортувати та не зберігати разом із токсичними, хімічними або пахучими речовинами.

## ГАРАНТОВАНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ У ЗАВОДСЬКОМУ ПАКУВАННІ

Для промислової водопідготовки – 5 років.

Для питної води та харчових застосувань – 2 роки.