

## GEBETANCHE +

### ПРИМЕНЕНИЕ

**Анаэробная герметизирующая смола на основе PTFE для герметизации металлических конических или цилиндрических резьбовых соединений.**

- Герметизация систем горячего и холодного водоснабжения и систем отопления.
- Герметизация трубопроводов газоснабжения и подачи углеводородного топлива для отопления (бутан, пропан, солярка, мазут...)

### Товарные знаки и Разрешения к применению

- ❖ Соответствует норме EN 751-1 Класс H
- ❖ Контакт с питьевой водой: Соответствует норме BS 6920 (WRAS 0411517)

### Технические характеристики

Вид	Гель
Плотность (NF T 30-020)	1,11
Цвет	бежевый
Максимальный допустимый зазор по диаметру	0,25 мм
Максимальный диаметр соединения	2"
Материал соединений	Неприменно металлические (сталь, нержавеющая сталь, медь, латунь...) Не применять для пластмасс
Температурная стойкость	от -30°C до +130°C, +150 °C кратковременный нагрев
Минимальная температура применения	Использовать при температуре от 10°C
Время нахождения на воздухе на фосфатированных оцинкованных болтах M10	5 - 30 минут (в зависимости от температуры и зазора)
Подача давления при 20°C	4 бара через 15 минут, 30 бар через 2 часа
Усилие разблокирования	Для фосфатированной оцинкованной стали M10: >10 N.m (1H), > 15 N.m (3H) Для латуни M10: >10 N.m (1H), > 15 N.m (3H) Для нержавеющей стали M10: >6 N.m (1H), > 6 N.m (3H)

### Инструкция по использованию

#### **Подготовка**

- Если необходимо, зачистить соединяемые части для удаления любых прилипших частиц.
- Далее обезжирить растворителем типа ацетона, этилацетата или спирта (не использовать жирные растворители типа Уайт спирита), а потом просушить обе соединяемые части.

#### **Применение**

- Нанести средство на 4 первые нитки вворачиваемой части, разгладив его для удаления возможных воздушных пузырьков. Нанесение средства должно быть выполнено по всему периметру соединения.
- Навернуть охватывающую часть.
- Затянуть ключом (с усилием между 50 N.m и 100 N.m в зависимости от диаметра). Убедиться, что, по меньшей мере, 4 нитки резьбы ввернуты.

- Удалить излишек средства.
- Оставить на время необходимое для полимеризации: от 1 до 3 часов.

### **Расход**

Один флакон позволяет осуществить 100 соединений диаметром 1”.

### **Очистка инструмента**

До полимеризации средство может быть удалено с помощью растворителя.  
Полимеризованное средство может быть удалено только механическим воздействием (зачисткой).

### **Профессиональный прием**

Основа качества герметизации - хорошая подготовка поверхностей. Тщательно выполняйте стадию подготовки элементов соединения.

### **Хранение**

Срок хранения продукта в фабричной закрытой упаковке 18 месяцев в месте, защищенном от попадания прямых лучей света и при температуре между +5 °C и +25 °C.  
Воздух, содержащийся во флаконе, необходим для сохранности продукта.  
Срок хранения продукта напечатан на упаковке.

Информация, представленная в данном кратком техническом описании, заслуживает доверия и является результатом испытаний, произведенных в нашей лаборатории. Принимая во внимание количество материалов, разницу в их качестве и разнообразие методов работы, мы рекомендуем пользователям проводить предварительное опробование состава в условиях, максимально приближенных к реальным.

В зависимости от изменений состава продукции и наших знаний в данный документ могут без предупреждения вноситься модификации, и потому рекомендуем перед использованием убедиться, что речь идет о последней редакции.



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France  
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France  
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00  
N°SIREN : 500 674 056