



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	1 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	3 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	40 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	3 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости, кратковременно до 5 мин T	65 °C
давления эмиссии	70 дБ
Объем включения V	25 л
Полезный объем при высоте подсоединения приточного трубопровода 180 мм V	25 л
Полезный объем при высоте подсоединения приточного трубопровода 250 мм V	32 л
Измельчитель	нет

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальный ток I_N	5,4 А
Класс защиты	IP68
Фаза	1
Номинальная частота вращения n	2829 1/min
Количество полюсов	2
Тип включения	Прямой пуск от сети (DOL)
Макс. частота включений t	60 1/h
Потребляемая мощность P_1 (Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов P_1	1070 Вт
Режим работы на насос	S3-10%
Класс нагревостойкости изоляции	F

Материалы

Корпус насоса	PP-GF30
Рабочее колесо	PP-GF30
Вал	Нержавеющая сталь
Материал электродвигателя	Нержавеющая сталь

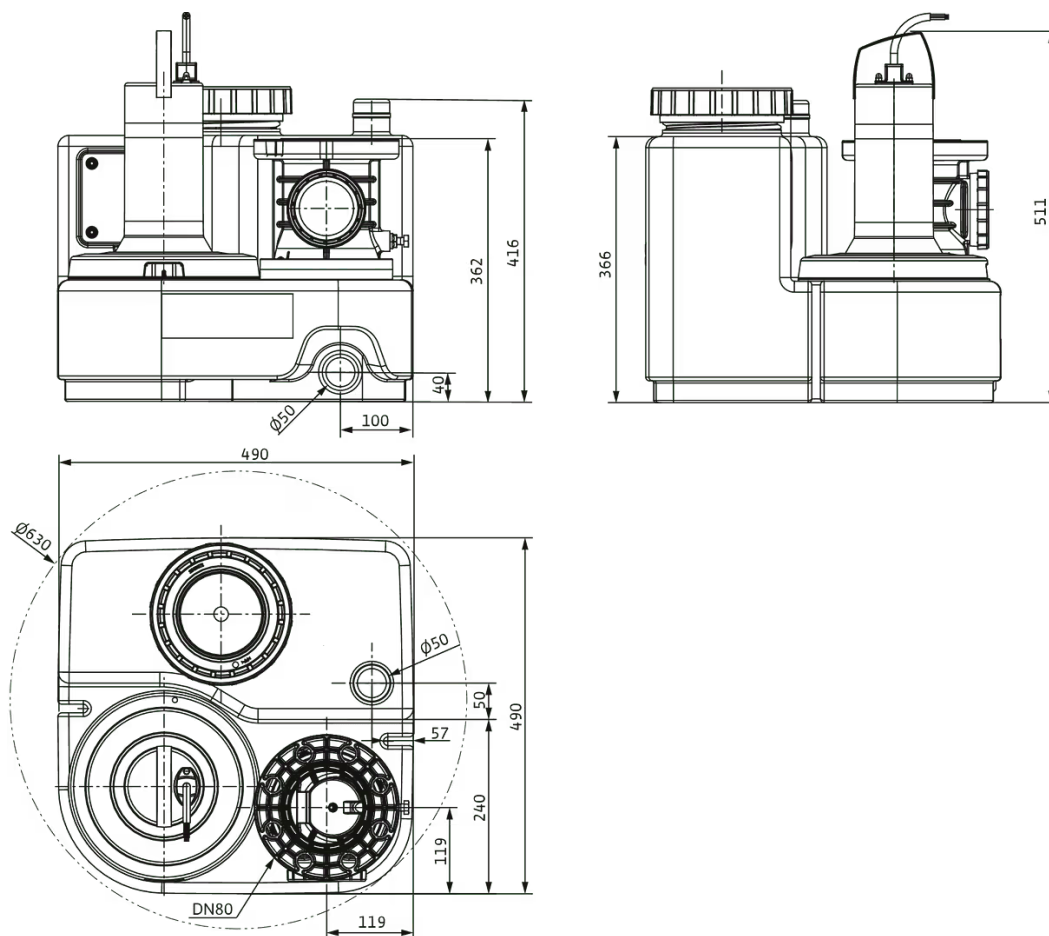
Установочные размеры

Размер по диагонали	630 мм
Приточный патрубок	-
Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Подсоединение для удаления воздуха	DN 50 (50 мм)
Подсоединение трубопровода для опорожнения	DN 50 (50 мм)

Характеристики

Размеры и габаритные чертежи

DrainLift SANI-S



DrainLift SANI-S — поверхности для размещения приточных отверстий

