



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление P_N	1 бар
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	3 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	40 °C
Температура окружающей среды мин. T_{min}	3 °C
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °C
Макс. температура перекачиваемой жидкости, кратковременно до 5 мин T	75 °C
Измельчитель	нет

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Номинальный ток I_N	2 A
Класс защиты	IP68
Фаза	1
Номинальная частота вращения n	2700 1/min
Количество полюсов	2
Тип включения	Прямой пуск от сети (DOL)
Макс. частота включений t	20 1/h
Потребляемая мощность $P_1(Q=макс.)$ выбранного рабочего колеса* число насосов P_1	420 Вт
Режим работы (в непогруженном состоянии)	S3-15%
Класс нагревостойкости изоляции	F

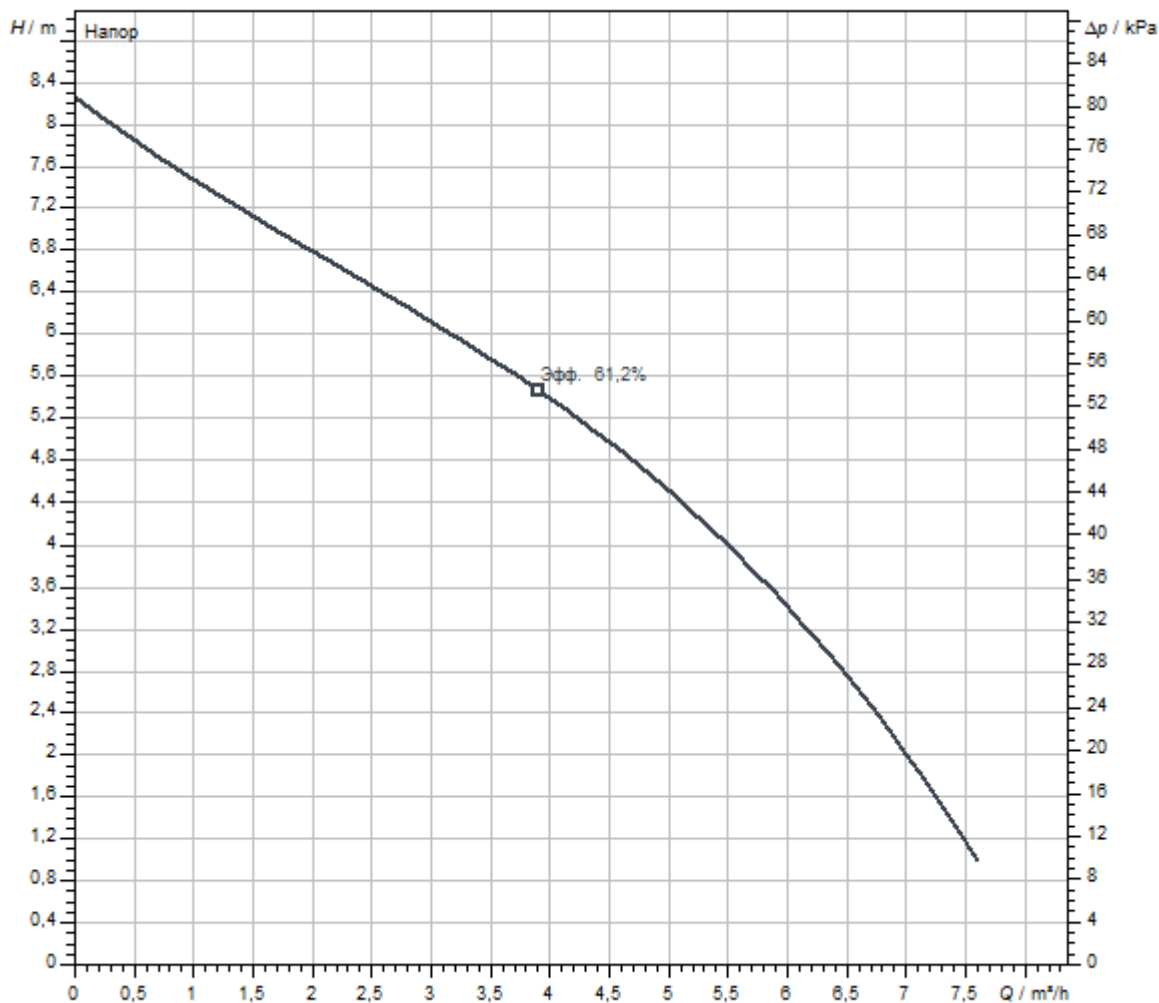
Материалы

Корпус насоса	PP-GF20
Рабочее колесо	PP-GF20
Вал	Нержавеющая сталь
Материал электродвигателя	PPO/PA GF30

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DN _s	-
Патрубок на напорн. стороне DN _d	DN 32

Характеристики



Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости T	20,00 °C
Частота вращения в рабочей точке	2.900 1/min

Размеры и габаритные чертежи

DrainLift MINI3-XS...

